

# 리튬전지 충전기

## 700W / 1500W

리튬이온/리튬폴리머 배터리 전용  
 자동화 시스템용 외부 통신 양방향 제어 (옵션)  
 AC220V 전원용  
 CE (일부모델)



1500W 충전기

700W 충전기



기본 부속품은 AC 전원 코드이며, 옵션 별도 품목으로 앤더슨 코넥터 전선을 판매하고 있습니다.  
 수출 HS Code : 8504.40.30 / 타보스 직접 생산 (Made in Korea)

---

## 목 차

0. 중요한 주의사항
  1. 제품군 및 모델명 및 주문코드 해설
  2. 사양 / 옵션 /도면
  3. 충전기 선정시 주의 사항
  4. 기능 (전모델 공통)
  5. 타보스 충전기 및 리튬전지 충전 특성
  6. 제품 특징 / 작동방법 / 안전장치 7. 배터리 상태 BMS 통신(옵션) 데이터 내용
  7. 리튬전지 종류 및 용량에 따른 주의사항
  8. 충전기 사용법 및 주의사항
-

## 0. 중요한 주의 사항

**⚠️ 제품을 분해 및 변경하지 마십시오. 타공을 하지 마십시오.**

**⚠️ 충전 ON/OFF시 AC 입력 전원을 ON/OFF 하는 방식으로 사용하지 마십시오.**

(이렇게 사용할 경우 충전기의 Firm Ware (S/W)가 경우에 따라 오동작하여 작동이 원활하지 않을 수 있습니다.)  
본 충전기는 배터리 연결 상태(배터리 유무 상태)를 감지하여 자동으로 충전제어를 합니다. 배터리가 연결되지 않으면 출력이 나가지 않게 제작되어 있어 안전합니다. AC 입력전원을 ON/OFF 하지 않아도 자동으로 작동이 됩니다.

AGV(무인반송차)의 자동 충전스테이션에 적용할 경우 항상 AC 입력전원을 ON시켜 두고 충전스테이션에 도착한 AGV에 충전 전극을 인가하여 자동으로 충전동작이 되도록 하십시오.

**⚠️ 충전 전압 선정 방법**

리튬전지 종류	충전기 최대 충전전압	대략적 충전량	충전 정도	충전전압 선정시 고려사항
25V 배터리 (7S, 7직렬)	29V	90% 충전	정상충전	배터리 이용률을 최대로 높이는 방법.
50V 배터리 (14S, 14직렬)	58V	94% 충전	정상충전	배터리 이용률을 최대로 높이는 방법.

주 기 : 추정 잔량은 배터리의 충전전류크기 및 방전전류크기, 충전전선 경로의 길이, 굵기에 따라 차이가 납니다. 위 추정 잔량은 현장상황에 따라 달라질 수 있으며, 이해를 돕기 위한 추정치입니다.

**⚠️ 저전압 차단된 리튬전지 충전시 충전이 제대로 안되는 문제.**

리튬전지가 저전압 차단되고, 충전기와 연결된 (이 때 배터리도 같이 연결된 상태) 부하기기의 대기 전력이 충전기의 기동 전류를 흡수하여 배터리가 충전되지 못하고 계속 대기상태에 있을 수 있습니다.

이런 상황은 AGV(무인반송차), 주행로봇 등에서 나타날 수 있습니다.

충전기는 배터리가 연결되지 않은 상태에서는 출력이 나가지 않도록 하는 안전장치가 있습니다.

리튬전지는 BMS/PCM 장치가 내장되어 있어 저전압 상태가 되면 출력을 차단하게 됩니다. 충전기는 미세출력으로 배터리가 연결되어 있는지 감지하게 되는데, 이 때 배터리가 저전압 차단상태가 되면 배터리 전압이 감지되지 않기 때문에 본 충전을 하지 않고 미세 전력만 송출하게 됩니다.

이때, 부하에 연결되어 있는 각종 전기 장치가 ON 상태로 되어 있다면 충전기가 송출하는 미세 전력을 부하의 대기 전력으로 소모하게 되어 시간이 지나도 충전을 못하게 됩니다.

이러한 문제가 발생시에는 부하와 연결되어 있는 스위치(차단기 등)를 OFF 시켜서 충전기의 미세 출력 전류가 부하의 대기전력이 소모되지 않도록 조치해야 합니다. 이렇게 한 후 충전기를 가동시킨 후에 충전기가 본 충전을 시작하면 그 때 부하가 연결된 스위치를 ON하셔도 됩니다.

**⚠️ 전류에 비하여 가는 전선의 사용은 장기적으로 전선 및 코넥터부 열화(劣化)로 화재사고를 발생시킵니다.**

전선 굵기는 배터리 용량 및 크기에 의해 결정되지 않으며, 사용전류 ( 충전전류 및 방전전류 ) 크기에 의하여 결정됩니다.

◇ 상온 환경에서는 전선 1mm<sup>2</sup> (스퀘어밀리미터)당 허용전류는 5A정도로 계산하면 무리가 없습니다.

◇ 상온 환경에서의 전선굵기당 허용전류 공식 :  $5A / \text{mm}^2$  (SQMM).  
온도가 높은 환경에서는 위 계산식보다 더 굵은 전선을 사용해야 합니다.


#### [ 선정 예시 ]

(1) 최대 충전전류를 50A로 설계한다면 충전전선 굵기는 :

$$50A / (5A / \text{mm}^2) = 10 \text{ mm}^2 \text{ 이상}$$

(2) 최대 충전전류를 25A로 설계한다면 충전전선 굵기는 :

$$25A / (5A / \text{mm}^2) = 5 \text{ mm}^2 \text{ 이상}$$

 **충전기가 배터리 만충 후 배터리 전압이 떨어질 때 다시 충전하는 기능.**

충전기와 배터리를 상시 연결한 상태로 배터리를 부하장치와 연결시켜 사용할 수 있습니다. 이 때 충전기는 배터리가 일정전압 이하로 떨어졌을 때 충전동작을 재개합니다. 이 전압을 재충전 개시 전압이라고 합니다.

\* TC-700W-25V□□A 모델 → 재충전 개시전압 = 약 25.9V 근처 전압

\* TC-1500W-25V□□A 모델 → 재충전 개시전압 = 약 25.9V 근처 전압

\* TC-700W-50V□□A 모델 → 재충전 개시전압 = 약 55V 근처 전압

\* TC-1500W-50V□□A 모델 → 재충전 개시전압 = 약 55V 근처 전압

## 1. 모델명 및 주문코드 해설

번호	①	②	③	④	⑤	⑥
모델명 예시1	TC- 700W - 25V 25A / Max29V /COM					
모델명 예시2	TC-1500W - 25V 45A / Max29V /COM					
모델명 예시3	TC-1500W - 25V 45A / Max28V					

No	항목	내 용
①	시리즈 명	Tabos Charger
②	적용 배터리 공칭전압	25V : 배터리 셀 7 직렬 배터리용 (공칭 25.2V / 최대충전 29.4V) 50V : 배터리 셀 14직렬 배터리용 (공칭50.4V / 최대충전58.8V)
③	충전 전류 등급	충전전류 크기 분류
④	최대 충전 전압	주문자 지정 충전 최대 전압
⑤	( 옵션 ) 통신포트	COM : 양방향 통신 (RS232C) 충전개시지령, 충전종료지령, 충전전류제어지령 및 모니터링정보 등. 주 기 : 출력단자대 옆에 D-Sub 9핀(수/Male) 코넥터 장착

## 2. 모델별 사양 / 옵션 / 도면

### (1) 모델별 사양

#### < 700W 급 충전기 >

타보스 개발 / 직접생산 ( Made in Korea )

NO	모델명 →	① 기본모델	TC-700W-25V25A /Max29V	TC-700W-50V13A /Max58V		
		② 통신포트 장착형 (RS232C)	TC-700W-25V25A /Max29V/COM	TC-700W-50V13A /Max58V/COM		
0	인증					
1	충전전선 굵기	상온 사용기준→	최소 5 mm <sup>2</sup> 이상	최소 3 mm <sup>2</sup> 이상		
2	적용배터리	리튬이온/폴리머	7 직렬형(7S)형, 공칭 25.2V 이상, 최대충전 29.4V 이상	14 직렬형(14S)형, 공칭 50.4V 이상, 최대충전 58.8V 이상		
3	충전 전압	만충시 배터리 최대전압	29.0 VDC	58.0 VDC		
4	적용처	부하측 허용 최대전압 고려	일반	-		
5	충전량	만충시 배터리 충전량	약 90%	약 94%		
6	충전 전류	볼륨식 전류 조정, 충전전류리플저감	Max. 27A±0.5A, (충전전류리플 3%이하) 4 단계 전류조정 (13, 17, 21, 27A)	Max. 13A±0.3A, (충전전류리플 3%이하) 4 단계 전류조정 (6, 8, 10, 13A)		
7	충전중지전류		정상(최대) 충전전류의 약 10~20% 지점. ( 만충으로 보고 충전을 중단하는 전류 )			
8	충전 방식		정전류/정전압형, CC/CV (Constant Current/ Constant Voltage), 충전개시후 4 단계 전류 증대(Slow Start)			
9	충전기 형식	절연형	1,2 차측 절연형 충전기 (배터리 전원선 지락사고에 따른 안전관리 및 노이즈 저감)			
10	입력전압	RMS 값	180VAC ~ 240VAC / 50~60 Hz			
11	입력전력	RMS 값	약 850 VA (AC220V 일때, 3.9A)	약 820 VA (AC220V 일때, 3.7A)	약 850 VA (AC220V 일때, 3.7A)	약 820 VA (AC220V 일때, 3.7A)

NO	모델명 →	① 기본모델	TC-700W-25V25A /Max29V	TC-700W-50V13A /Max58V
		② 통신포트 장착형 (RS232C)	TC-700W-25V25A /Max29V/COM	TC-700W-50V13A /Max58V/COM
12	입력부 차단기 권장 용량	표준 차단기 10A (차단 용량 7.5A 이상 ), *주기: 충전기 초기 가동시 돌입 전류에 의한 최대 Peak 전류값을 감안한 용량.		
13	대기전력	RMS 값	17W	17W
14	충전전력	RMS 값	최대 725W	최대 755W
15	효율/역률		효율 87% , 역률 98%	효율 91% , 역률 98%
16	리튬전지 보호기능		출력측합선보호 / 충전과전류 보호 / 과충전전압 보호 / 충전역결선 방지 / 프리차징 기능 / *BMS/PCM 차단 해제기능 * BMS/PCM : Li-ion Battery Management System / Li-ion Battery Protection Circuit Module	
17	사용온도조건		운전 : -20℃ ~ +40℃ / 보관 : -20℃ ~ +65℃	
18	크기 / 무게		W 140mm x H 77mm x L 340mm , 3.5Kg	

\* 주기 : 통신포트 장착형 (RS232C) 관련 통신 규약은 홈페이지에 게시된 별도의 설명서를 참조하십시오.

< 1500W 급 충전기 >

타보스 개발 / 직접생산 ( Made in Korea )


NO	모델명 →	① 기본모델	TC-1500W-25V45A /Max29V	TC-1500W-50V25A /Max58V		
		② 통신포트 장착형 (RS232C)	TC-1500W-25V45A /Max29V/COM	TC-1500W-50V25A /Max58V/COM		
0	인증		CE	CE		
1	충전전선 굵기	상온 사용기준	최소 10 mm <sup>2</sup> 이상	최소 5 mm <sup>2</sup> 이상		
2	적용배터리	리튬이온/폴리머	7 직렬형(7S)형, 공칭 25.2V 이상, 최대충전 29.4V 이상	14 직렬형(14S)형, 공칭 50.4V 이상, 최대충전 58.8V 이상		
3	충전 전압	만충시 배터리 최대전압	29.0 VDC	58.0 VDC		
4	적용처	부하측 허용 최대전압 고려	일반	-		
5	충전량	만충시 배터리 충전량	약 90%	약 90%		
6	충전 전류	볼륨식 전류 조정, 충전전류리플저감	Max. 45A±0.5A , (충전전류리플 3%이하) 4 단계 충전전류조정 (18, 25 , 33, 45A)	Max. 25A±0.5A , (충전전류리플 3%이하) 4 단계 충전전류조정 (13, 17 , 21, 25A)		
7	충전중지전류		정상(최대) 충전전류의 약 10~20% 지점. ( 만충으로 보고 충전을 중단하는 전류 )			
8	충전 방식		정전류/정전압형, CC/CV (Constant Current/ Constant Voltage), 충전개시후 4 단계 전류 증대(Slow Start)			
9	충전기 형식	절연형	1,2 차측 절연형 충전기 (배터리 전원선 지락사고에 따른 안전관리 및 노이즈 저감)			
10	입력전압	RMS 값	180VAC ~ 240VAC / 50~60 Hz			
11	입력전력	RMS 값	약 1,600 VA, (AC220V 일때, 7.3A)	약 1,530 VA (AC220V 일때, 7.0A)	약 1,625 VA (AC220V 일때, 7.4A)	약 1,540 VA (AC220V 일때, 7.0A)



NO	모델명 →	① 기본모델	TC-1500W-25V45A /Max29V	TC-1500W-50V25A /Max58V
		② 통신포트 장착형 (RS232C)	TC-1500W-25V45A /Max29V/COM	TC-1500W-50V25A /Max58V/COM
12	입력부 차단기 권장 용량		표준 차단기 20A (차단 용량 15A 이상 ), *주기: 충전기 초기 기동시 돌입 전류에 의한 최대 Peak 전류값을 감안한 용량.	
13	대기전력	RMS 값	30W	30W
14	충전전력	RMS 값	최대 1,260W	최대 1,450W
15	효율/역률		효율 87% , 역률 98%	효율 91% , 역률 98%
16	리튬전지 보호기능		출력측합선보호 / 충전과전류 보호 / 과충전전압 보호 / 충전역결선 방지 / 프리차징 기능 / *BMS/PCM 차단 해제기능 * BMS/PCM : Li-ion Battery Management System / Li-ion Battery Protection Circuit Module	
17	사용온도조건		운전 : -20℃ ~ +40℃ / 보관 : -20℃ ~ +65℃	
18	크기 / 무게		W 180mm x H 86mm x L 410mm , 5.5Kg	

\* 주기 : 통신포트 장착형 (RS232C) 관련 통신 규약은 홈페이지에 게시된 별도의 설명서를 참조하십시오.

**(2) 옵션 주문품 : 출력 전선 및 커넥터**

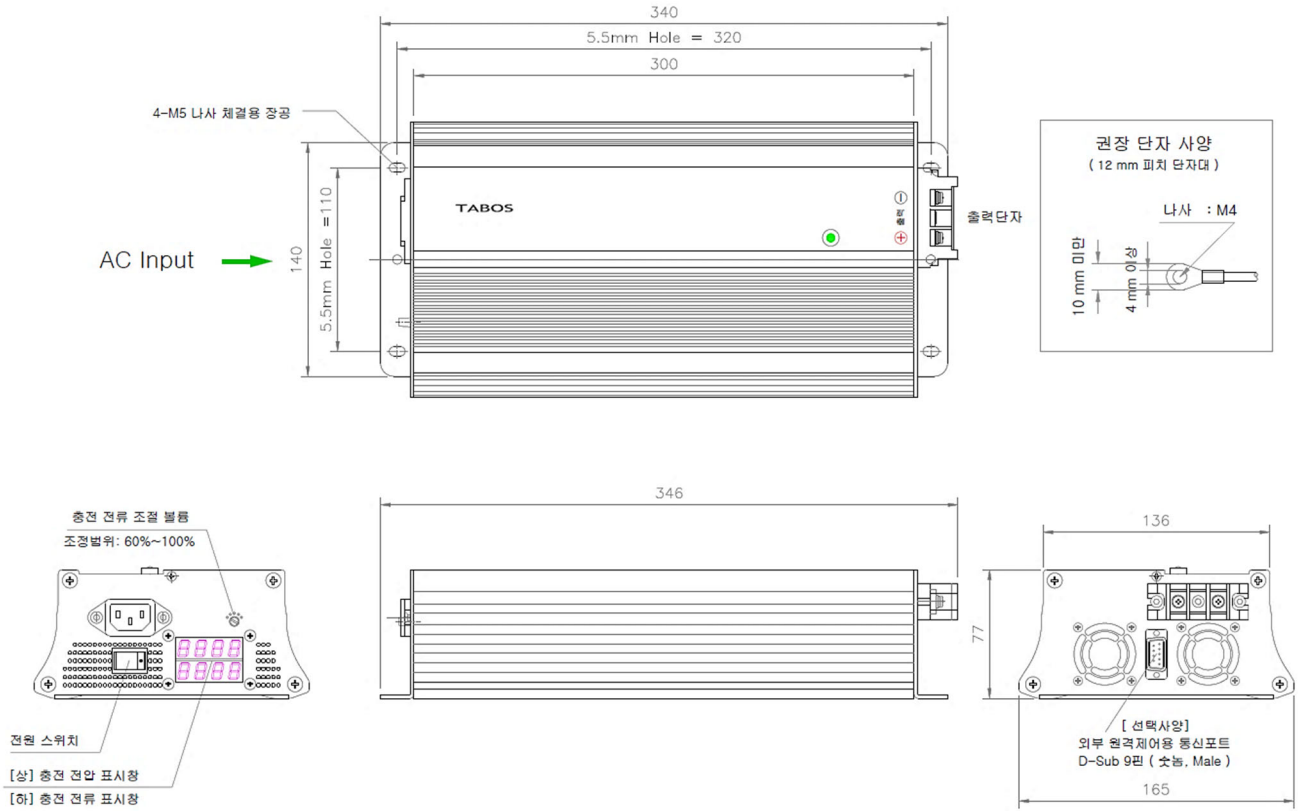
 <p><b>SB50A-Gray-M4-800L</b> ( 700W 모델용 )</p> <p><b>SB50A-Gray-M6-800L</b> ( 1500W 모델용 )</p>	<p><b>1) 전류용량 50A, 터미널 M4 용 및 M6 용, 전선길이 800mm</b></p> <p><b>2) 커넥터: 앤더슨 SB50A 회색 호환모델</b> 본 커넥터는 암수가 따로 없이 동일한 커넥터 쌍으로 서로 결합되며, +/- 가 서로 일치하는 방향으로만 끼워야 삽입되게 되어 있습니다.</p> <p><b>3) 출력전선 조합사용 예</b> * 2 개 구입 사용 예 : 1 개는 배터리, 1 개 충전기 * 3 개 구입 사용 예 : 1 개는 배터리, 1 개 충전기, 1 개 부하측 * 주의 : 700W 충전기 터미널은 M4, 1500W 충전기는 M6, 타보스 배터리는 일반적으로 M6 입니다.</p>
--	---

**(3) 사진 / 도면**

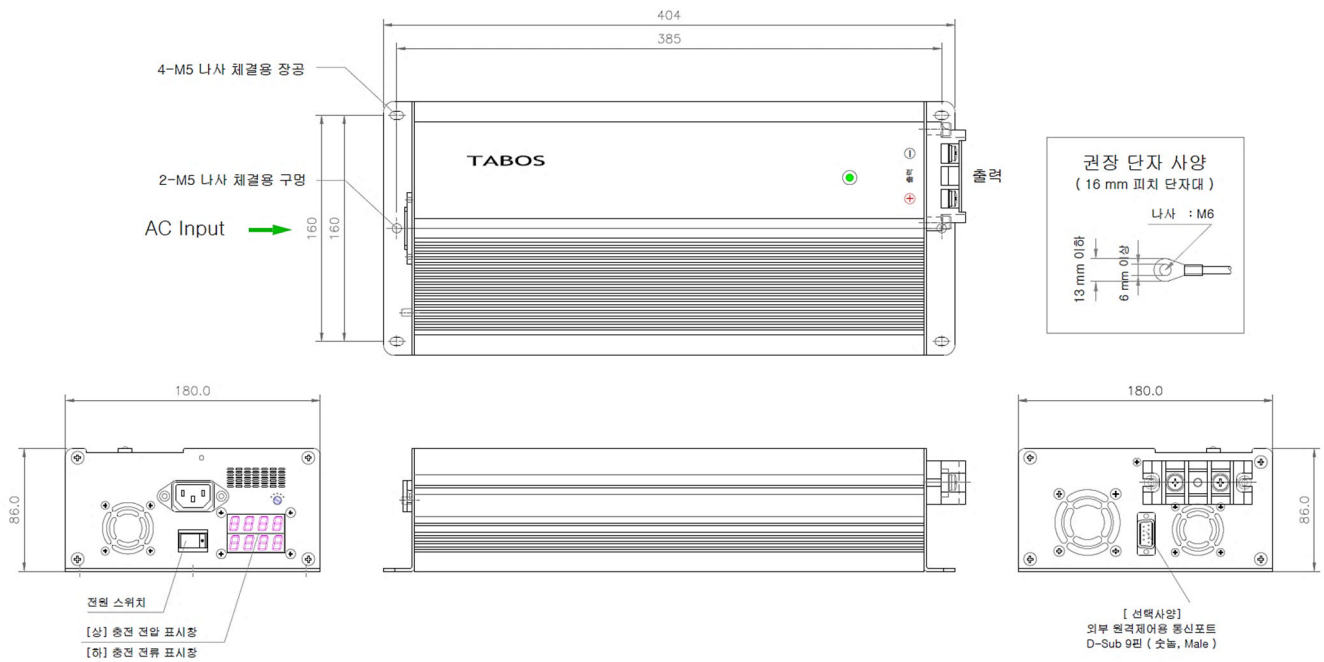
700W 전모델 공통 전후면 사진	
 <p>[ AC 전원 입력측 ]</p>	 <p>[ 배터리 연결 출력측 ]</p>
1500W 전모델 공통 전후면 사진	
 <p>전류조정 충전전압 충전전류</p> <p>[ AC 전원 입력측 ]</p>	 <p>통신포트 (옵션)</p> <p>[ 배터리 연결 출력측 ]</p>

( D-Sub 9 핀 커넥터는 COM(통신포트) 모델에 적용되는 선택사양 )

### 700W 전모델 공통



### 1500W 전모델 공통



주 기 : 타보스 홈페이지 Auto CAD 도면 다운받아 사용 가능

### 3. 충전기 선정 시 주의 사항

충전기의 충전전류 리플 및 이 리플에 의해 부가적으로 유기되는 펄스성 전압[  $V(t)=L \cdot di/dt$  ]이 리튬이온 전지의 양극 및 음극의 코팅 물질 (Ni-Mn-Co-Li 산화물 및 흑연입자)을 파손시켜 수명을 단축시키며 배터리 셀의 특성 불균형을 초래하며, 또한 리튬전지의 BMS(Battery Management System) 성능을 열화(劣化)시켜 안전문제를 야기시킬 수 있습니다.

이런 현상은 당사가 8여년간 리튬전지 및 충전기 수명관련 데이터 취합을 통해서도 알게 되었습니다.

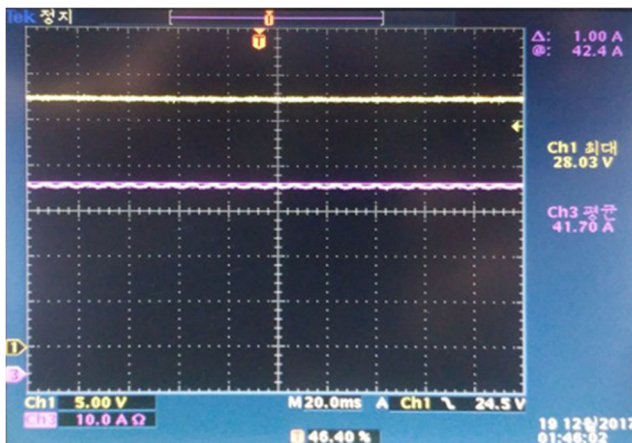
리플량이 큰 충전기를 사용할 경우 수개월 ~ 2년 사이에 고장이 나는 사례가 발생하고 있습니다.

이런 사항은 실증 연구논문이 보고되고 있습니다.

참고논문 : 'The effects of high frequency current ripple on electric vehicle battery Performance' by 'Kotub Uddin' , 'Andrew D. Moore' in UK.

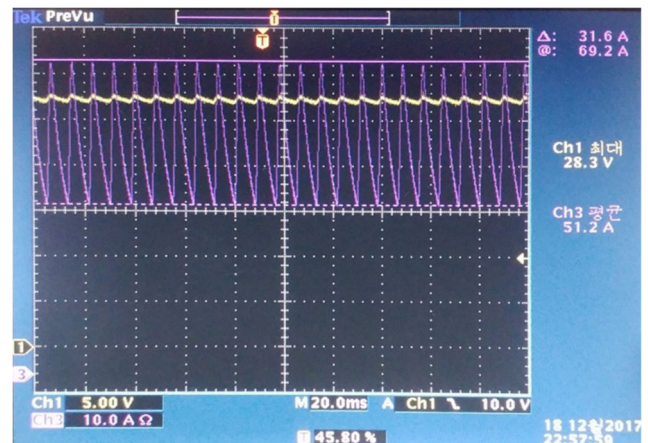
#### [ 타보스 제품과 타회사 제품의 '충전 전류 리플' 비교 측정 데이터 ]

측정장비 : Tektronics / TCP303 with TCPA300



[ 타보스 충전기 : TC-1500W-25V45A ]

충전전류 리플량( $\Delta A$ ) = 1A



[ 타회사(OOOO) 충전기 : 25V용 50A충전기 ]

충전전류 리플량( $\Delta A$ ) = 31.6A

◇ 타보스 리튬전지 충전기는 위 사진에서 보듯이 충전 전류 리플이 타회사(시험한것)에 비해 3%정도로 작게 하여 리튬전지 안정성을 높였습니다.

또한 저전압 구간에서의 미세충전기능 및 다단 전류 증대 기능 등 리튬전지를 보호하기 위한 여러 기능이 있습니다.

◇ 특히 타보스 리튬전지에는 타보스 충전기를 적용하여 쌍으로 사용하기를 권장 드립니다.

◇ 80%충전(여유충전)은 배터리 최대 전압이 다소 낮은 관계로 각종 부하기기(일반제어장치,모터제어장치등)의 최대 사용가능전압 범위 내에서 무리 없이 전원공급 가능합니다.

대부분의 24V입력 전기장치는 30V까지 입력을 받아들일 수 있는 것이 일반적이거나 일부 제품은 29V 미만까지 것이 있으므로 안전을 위해서는 여유충전(80%) 전압 충전을 하는 것이 안전합니다

즉 24V 시스템에서는 28V 총 가능한 전, 48V 시스템에서는 56V 충전. 그러나 충전은 덜 되게 됩니다.

◇ 배터리의 부하로 연결되는 기기들의 상당수는 여유충전(다소 낮은 충전전압)에서는 문제없이 잘 작동되나 정상충전(다소 높은 충전전압)에서는 과전압 에러를 내는 기기들이 있습니다.

◇ 여유충전(80%충전)은 정상충전(90%충전)에 비해 충전이 덜 될 수 있지만 장수명에 유리합니다.

## 4. 기능 (전 모델 공통)

### [ 충전 전류조정 기능 ]

제품도면에서 보이는 바와 같이 전류 조정 볼륨을 왼쪽으로 돌리면 충전전류 감소, 오른쪽으로 돌리면 증가합니다. ( 다단계 전류 조정형 ).

충전 중에도 볼륨을 돌려서 전류를 조정할 수 있고 이 때에는 돌리는 순간 전류 조정이 되지 않고 일정시간(수초) 경과 후 반영됩니다.

제품 출고 시는 볼륨 오른쪽 최대치에 설정되어 있고 전류를 저감시킬 수만 있습니다.

충전전류 조정 볼륨으로는 정격 충전전류의 60%까지 줄일 수 있습니다.

### [ 양방향 통신기능 (COM) ] - 옵션 선택 - 자동화시스템(FA)에 적용시 유용함.

RS232C 통신 지원

〈충전기 → 상위단제어기〉 송신내용 : 충전기 동작상태, 등등..

〈상위단제어기 → 충전기〉 송신내용 : 충전개시, 충전종료, 충전전류값지령, 등등..

상세 통신규약(프로토콜) 사양서는 첨부 자료를 참조하십시오. ( 타보스 홈페이지에서 다운로드 )

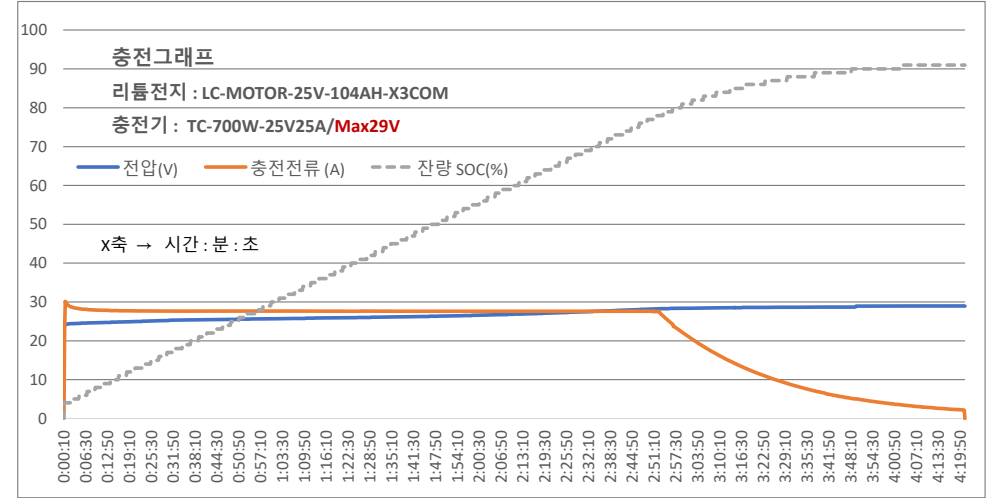
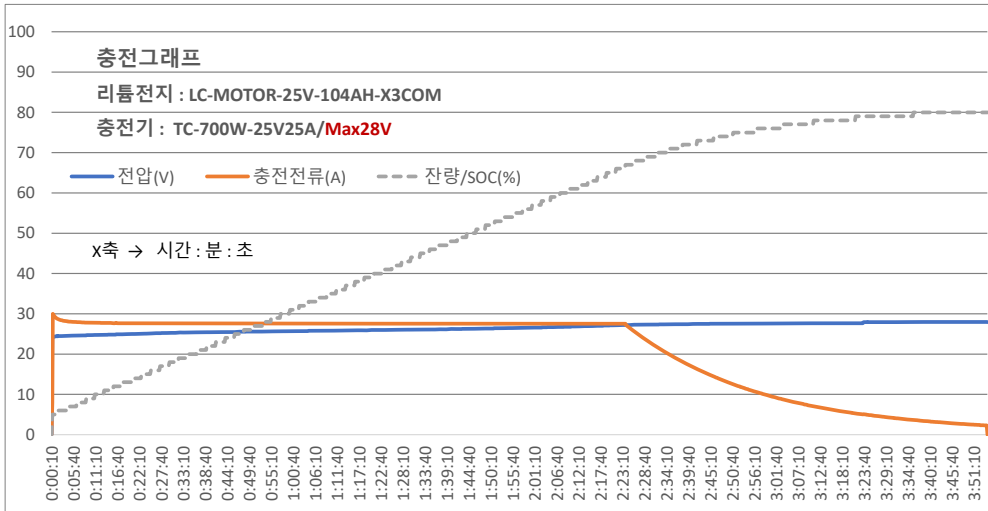
## 5. 타보스 충전기 및 리튬전지 충전 특성

### ◇ 충전 그래프 및 충전시간 계산

$$= \text{리튬전지 전류용량(Ah)} / \text{충전기 충전전류(A)} \times \text{보정계수(1.1)}$$

$$= 104\text{Ah} / 45\text{A} \times 1.1 = 2.5 \text{시간}$$

700W급 타보스 충전기 적용 시험 , 완속충전(0.25C, 4시간) , 배터리 LC-MOTOR-25V-104AH-X3COM



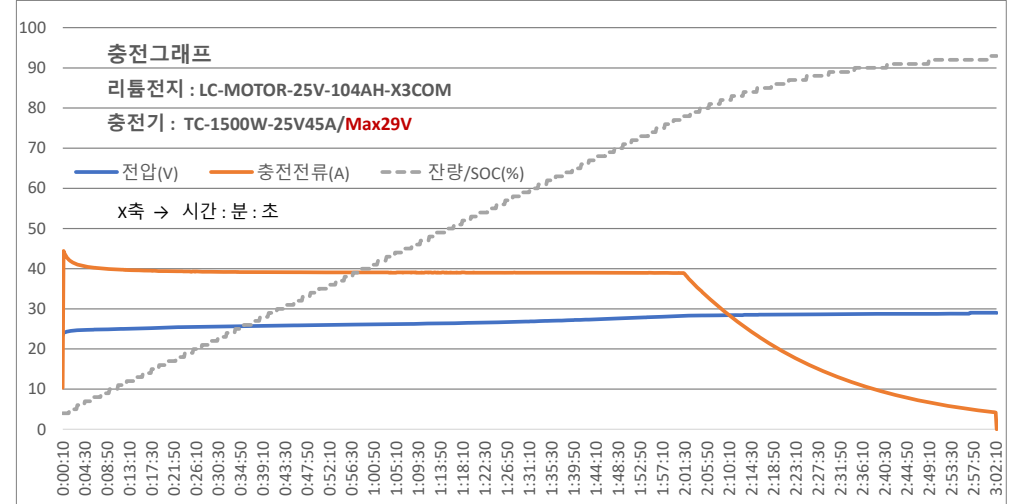
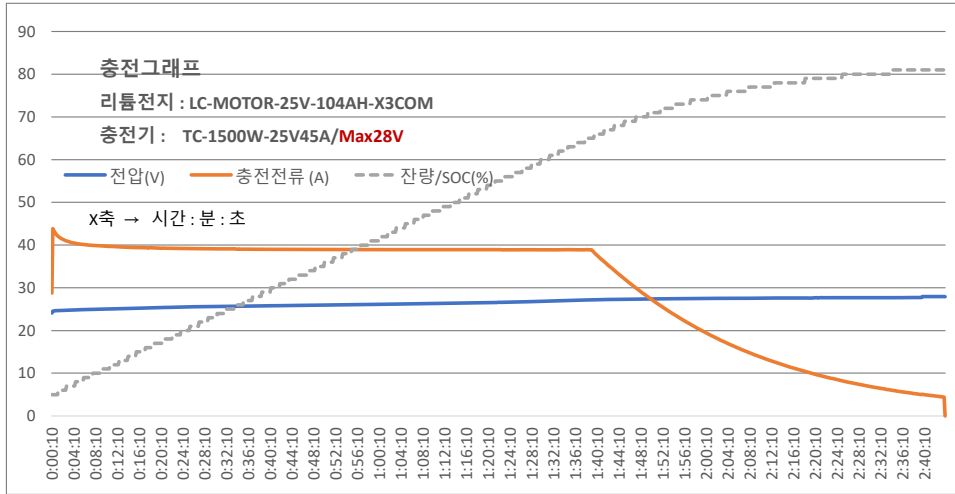
충전 시간	상태		배터리 전압(V)	충전전류 (A)	잔량 SOC(%)	건강도 SOH (%)	내부온도 (°C)	전류용량 (Ah)
기본 대기 상태	과방전 차단 상태	BMS잠김	0	0	0	0	0	0
충전 10초 경과	BMS차단 해제	회복	24.07	7.91	5	100	27.2	4.65
10분 경과			24.71	27.8	9	100	25.3	9.16
30분 경과			25.27	27.61	18	100	23.9	18.36
1시간 경과			25.69	27.6	31	100	23.6	32.12
1시간30분 경과			26.05	27.55	43	100	25.5	45.88
2시간 경과			26.56	27.5	56	100	25.9	59.61
2시간30분 경과	충전전류 줄기 시작	약 70% 충전	27.33	22.87	69	100	24.8	73.08
3시간 경과			27.6	9.61	76	100	22.8	80.72
3시간30분 경과			27.93	4.25	79	100	22.9	83.97
3시간54분 경과		충전 중지	27.97	2.29	80	100	23.2	85.25
3시간55분 경과	전압이 다소 떨어짐	80% 충전	27.92	0	80	100	23.1	85.25

충전 시간	상태		배터리 전압(V)	충전전류 (A)	잔량 SOC(%)	건강도 SOH (%)	내부온도 (°C)	전류용량 (Ah)
기본 대기 상태	과방전 차단 상태	BMS잠김	0	0	0	0	0	0
충전 10초 경과	BMS차단 해제	회복	23.98	8.02	4	100	27.3	3.32
10분 경과			24.66	27.9	8	100	24.2	7.85
30분 경과			25.24	27.66	16	100	23.8	17.08
1시간 경과			25.67	27.64	29	100	22.6	30.88
1시간30분 경과			26.06	27.62	42	100	22.9	44.69
2시간 경과			26.57	27.63	55	100	22.9	58.49
2시간30분 경과			27.44	27.61	68	100	22.7	72.29
3시간 경과	충전전류 줄기 시작	약 80% 충전	28.37	21.84	81	100	22.8	85.69
3시간30분 경과			28.63	8.97	88	100	22.1	92.93
4시간 경과			28.95	3.79	90	100	22.3	95.9
4시간21분 경과		충전 중지	28.99	2.16	91	100	22.7	96.92
4시간23분 경과	전압이 다소 떨어짐	91% 충전	28.94	0	91	100	22.8	96.92

\* 충전시간 계산 (80%충전시) = 104AH/25A = 4시간, 실제 약 4시간, 70%충전은 약 2.5시간  
 \* SOH (State Of Health)는 배터리 충방전을 수백회 ~수천회 거치면서 떨어짐. SOH 70% --> 가용량 70%  
 \* 온도 : 일반적으로 충전하면 배터리 내부 온도가 올라가지만 본 모델 (COM모델 즉 BMS통신포트 장착모델)은 냉각FAN을 통한 자동온도관리기능이 있어 충전에 앞서 방전시 발생한 온도가 오히려 떨어졌음.

\* 충전시간 계산 (90%충전시) = 104AH/25A = 4시간, 실제 약 4시간, 80% 충전은 약 3시간  
 \* SOH (State Of Health)는 배터리 충방전을 수백회 ~수천회 거치면서 떨어짐. SOH 70% --> 가용량 70%  
 \* 온도 : 일반적으로 충전하면 배터리 내부 온도가 올라가지만 본 모델 (COM모델 즉 BMS통신포트 장착모델)은 냉각FAN을 통한 자동온도관리기능이 있어 충전에 앞서 방전시 발생한 온도가 오히려 떨어졌음.

1500W급 타보스 충전기 적용 시험 , 일반충전 (0.5C, 2시간) , 배터리 LC-MOTOR-25V-104AH-X3COM



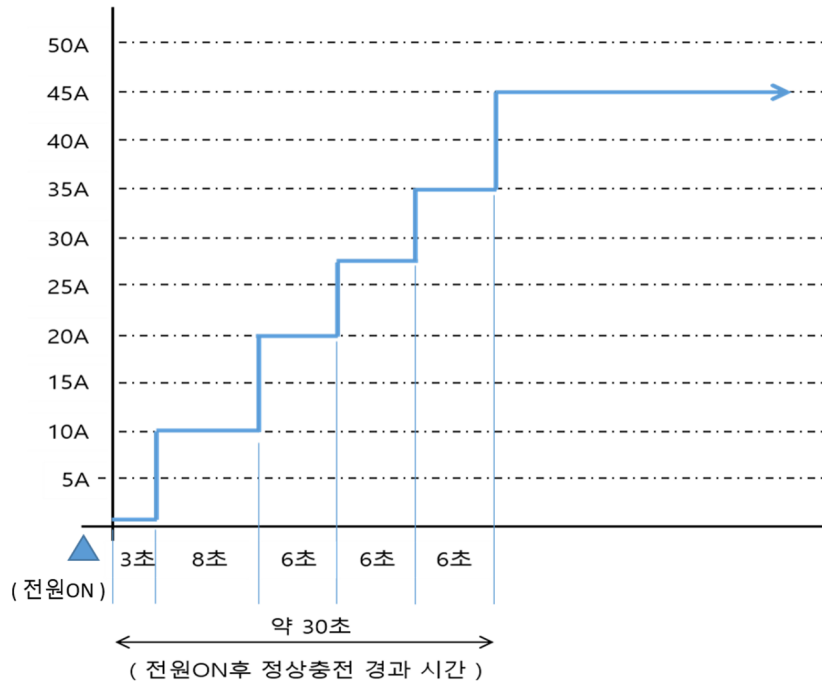
충전 시간	상태		배터리 전압(V)	충전전류 (A)	잔량 SOC(%)	건강도 SOH (%)	내부온도 (°C)	전류용량 (Ah)
기본 대기 상태	과방전 차단 상태	BMS잠김	0	0	0	0	0.0	4.6
충전 10초 경과	BMS차단 해제	회복	25.03	39.74	11	100	29.7	3.32
1분 경과			24.66	42.44	5	100	29.8	5.19
10분 경과			25.03	39.74	11	100	29.7	11.25
30분 경과			25.62	39.12	23	100	30.0	24.34
1시간 경과			26.14	38.95	41	100	30.5	43.79
1시간30분 경과			26.84	38.9	60	100	30.6	63.21
1시간48분 경과		70% 충전	27.36	28.95	70	100	305.0	7428
2시간 경과			27.51	19.55	74	100	29.8	78.93
2시간30분 경과		80% 충전	27.68	6.96	80	100	28.4	85.03
2시간 44분경과	충전 중지	81% 충전	27.95	4.42	81	100	28.5	86.31

충전 시간	상태		배터리 전압(V)	충전전류 (A)	잔량 SOC(%)	건강도 SOH (%)	내부온도 (°C)	전류용량 (Ah)
기본 대기 상태	과방전 차단 상태	BMS잠김	0	0	0	0	0	4.4
충전 10초 경과	BMS차단 해제	회복	23.35	10.34	4	100	31.7	3.46
1분 경과			24.32	42.77	4	100	31.1	4.01
10분 경과			24.94	39.84	10	100	29.6	10.1
30분 경과			25.58	39.22	22	100	28.9	23.22
1시간 경과			26.12	39.06	40	100	29.4	42.73
1시간30분 경과			26.81	39.02	59	100	29.4	62.2
2시간04분 경과		80% 충전	28.33	34.67	80	100	29.3	84.47
2시간34분 경과		90% 충전	28.69	11.5	90	100	28.0	95.1
3시간 02분경과	충전 중지	93% 충전	29.02	4.19	93	100	27.9	98.39

\* 주위 온도 : 28.5도  
 \* 충전시간 계산 (80%충전시) = 104AH/45A = 2.3시간, 실제 약 2.5시간, 70% 충전은 약 2.8시간  
 \* SOH (State Of Health)는 배터리 충방전을 수백회 ~수천회 거치면서 떨어짐. SOH 70% --> 가용량 70%  
 \* 온도 : 일반적으로 충전하면 배터리 내부 온도가 올라가지만 본 모델 (COM모델 즉 BMS통신포트 장착모델)은 냉각FAN을 통한 자동온도관리기능이 있어 충전에 앞서 방전시 발생한 온도가 오히려 떨어졌음.

\* 주위 온도 : 27.2도  
 \* 충전시간 계산 (90%충전시) = 104AH/45A = 2.3시간, 실제 약 2.6시간, 80%충전은 약 2시간  
 \* SOH (State Of Health)는 배터리 충방전을 수백회 ~수천회 거치면서 떨어짐. SOH 70% --> 가용량 70%  
 \* 온도 : 일반적으로 충전하면 배터리 내부 온도가 올라가지만 본 모델 (COM모델 즉 BMS통신포트 장착모델)은 냉각FAN을 통한 자동온도관리기능이 있어 충전에 앞서 방전시 발생한 온도가 오히려 떨어졌음.

◇ 초기 구동시 본 충전 경과 시간 / 1500W 충전기의 경우



700W 충전기도 정상충전 경과시간은 같습니다.

정상충전까지 걸리는 시간은 필요에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다.



## 6. 제품 특징 / 작동 방법 / 안전 장치

### [ 전기 회로적 특징 ]

- ◇ LLC 공진형 컨버터 방식으로 Soft Switching [ZVS(Zero Voltage Switching) 및 ZCS(Zero Current Switching)] 구현이 가능하여 저 노이즈 발생, 저 발열, 내구성 증대를 구현함.
- ◇ Mi-com 내장을 통해 배터리 상태에 따른 최적 충전 성능 구현 → 안전성증대, 편의성증대

### [ 충전기 충전 진행 절차 ]

- ◇ 배터리가 연결되어 있지 않을 때는 출력단자에서 전기가 출력되지 않습니다. → 안전기능 확보.
- ◇ 배터리가 연결된 후 충전기는 배터리 전압을 감지하여 배터리 전압이 정상보다 낮으면 미세전류로 충전을 개시합니다. 이는 자동 예비충전 (Pre Charging) 기능을 통해 구현되는데 (이 때 시그널 LED 램프가 빨강과 초록이 번갈아 깜빡임) 배터리 전압이 정상치에 도달할 때까지 계속됩니다. 이 시간은 배터리 용량 및 과 방전 정도에 따라 수초에서 수십분 까지도 소요될 수 있습니다. 배터리가 과방전이 되었을 때에만 본 기능이 구현됩니다. 이는 배터리를 보호하고 안전을 확보하기 위함입니다.
- ◇ 충전기에 연결된 배터리 전압이 정상치 범위 내에 있으면 배터리가 연결된 후 수초 후에 전류를 다단계로 서서히 올리며 충전을 시작합니다. 이는 소프트 스타트 기능으로 구현됩니다. 이는 특히 무인반송차에 탑재된 배터리를 충전할 때 유용한데 별다른 제어 없이 무인반송차가 충전소(홈포지션)에 도착되어 충전기에 결합되어 있을 때 전기적 스파크 없이 안정적으로 충전을 진행하게 됩니다.
- ◇ 배터리 충전은 만충전압 전까지 정전류(CC) 충전을 지속합니다. 예를 들어 TC-7S10A-S/28V 모델 제품은 10A 정도로 충전을 지속합니다.
- ◇ 배터리가 만충전압에 도달하면 정전압(CV) 모드로 충전을 하게 되는데 이 때 만충전압을 넘지 않은 범위에서 최대 전류를 충전하게 되며, 충전전류는 서서히 감소하게 됩니다.
- ◇ 충전전류가 서서히 감소되어서 정격 충전전류의 10~20%(기종마다 다름) 정도까지 떨어지게 되면 만충으로 인식하여 충전을 정지 시킵니다. 이 때 충전기의 모든 작동은 정지되며 냉각팬 작동도 멈춥니다. 예를 들어 TC-1500W-25V45A/Max29V 모델 제품은 45A 의 10%인 약 4A 내외에서 충전을 종료합니다.

### [ 기타 안전 사항 ]

- ◇ 회로 단락보호 및 자동복귀 : 출력선이 합선을 자동 감지하여 출력을 차단하며 합선이 해지시 자동 복귀됩니다.
- ◇ 배터리의 과충전, 과전류충전 방지 기능이 있습니다.
- ◇ 1 차 AC 전원단과 2 차 출력 DC 전원단이 전기적으로 절연되어 있습니다.
- ◇ 배터리 역극성 결선 감지장치가 있어서 + / - 가 바뀌어 접속되어도 배터리 및 충전기가 고장 나지 않습니다. 이 때 시그널 LED 의 주황색 램프가 깜빡입니다. 사용자가 결선을 바로 잡으면 정상 충전을 할 수 있습니다.
- ◇ 배터리와 전선으로 연결되어 있지 않으면 충전기 전원이 켜져 있더라도 충전기 출력단자에 충전전류가 출력되지 않습니다. (배터리 센싱용 미세 전류만 나감) → 안전기능 확보.

### [ 편의 장치 ]

- ◇ 모니터링 표시장치 : 충전 전압 및 충전전류 표시
- ◇ 충전전류 조정 : 볼륨 스위치를 통한 전류 조정 기능
- ◇ 배터리 고장 등을 감지하여 이상 유무를 표시해 줍니다.

## 7. 리튬전지 종류 및 용량에 따른 주의사항

### 1) 리튬전지 최대 전압에 대한 주의 사항

예를 들어 'TC-7S10A-S' 충전기는 7직렬 셀(Cell) 리튬전지에 적용되는 충전기입니다만, 7직렬 리튬전지는 최대 전압은 제조사에 따라 다른데 29.4V 또는 30.1V 또는 더 이상인 것이 있습니다. 'TC-7S10A-S' 충전기는 최대 29V 까지만 충전하므로 리튬전지의 최대 전압이 30.1V 및 그 이상 더 높은 전지의 경우 본 충전기로 충전할 수 있습니다. 다만 약 5% 덜 충전이 됩니다만 사용하는데 문제는 없습니다.  
 [ 주의 ] : 리튬전지 자체의 최대 전압이 29.4V 미만인 것은 절대로 본 충전기에 연결하지 마십시오.

### 2) 적용 리튬전지 크기(용량)에 대한 주의 사항

#### [ 리튬전지 셀만을 고려했을 때의 최대 충전전류 ]

충전 최대 전류를 0.5C 이하로 충전하는 것이 바람직합니다.  
 만일 리튬전지의 용량이 20Ah 용량이라면 0.5C 충전은 배터리 용량의 50% 이하인 10A (= 20Ah x 50%) 이하 전류로 충전하는 것을 말합니다.  
 일반적인 리튬이온전지셀은 최대 1C 충전(1C라고 함은 50Ah 배터리의 경우 50A로 충전하는 것을 말함)까지 가능할 수 있지만, 이는 최대치이며 안전성과 장수명을 위하여 리튬이온 배터리팩 완제품의 경우 일반적으로 0.5C 이하를 권장하고 있습니다.  
 그러나 이마저도 리튬이온전지팩 제품에 따라 다르며 최대 충전 전류 사양은 각 배터리팩에 기재되어 있습니다. 이를 초과하였을 경우 제조사에 따라 다르지만 배터리가 고장 나거나, 수명이 저하하거나 때로는 과열되어 파손이 될 수도 있습니다. 이 충전전류는 리튬전지 제조사의 충전전류 사양을 참조하십시오. 일부의 리튬전지는 최대 1C정도까지 충전이 가능한 제품이 있을 수 있습니다.

#### [ 리튬전지 BMS의 전류 용량을 고려할 때의 최대 충전전류 ]

앞에서 검토한 리튬전지 셀만의 최대 충전전류를 고려함과 동시에 리튬전지 BMS에서 설정한 최대 충전 전류 값 이하에서 충전을 해야 합니다. 일부 회사의 리튬전지는 사양서에 명기한 최대 충전 전류로 충전했을 때 BMS에서 열이 축적되어 리튬전지의 과열을 초래하거나 사고를 유발할 수 있습니다.  
**급하지 않으면 충전전류를 줄여 천천히 충전하시는 것이 좋습니다.**

## 8. 충전기 사용법 및 주의사항

### 1) AC 전원 인가 시 부팅이 안되는 문제 - 고장 아님, 내구성 문제 없음.

- 충전기 최초 전원 인가 시 정상적으로는 FND(숫자 표시)에서 숫자가 올라가며 부팅 초기화가 되어야 하는데 아무런 반응이 없는 경우가 흑간 있을 수 있습니다. (그러나 거의 없습니다.)

- 본체에 부착된 전원S/W는 단순히 AC220을 단락하는 스위치가 아닙니다. 리모트 제어를 지원 하려다 보니, 설계 구조 상 내부(제어 회로)의 스위치를 외부에 부착했습니다. 따라서, 전원 인가 시 다음 순서를 지켜 주시는 것이 좋습니다.

1) 220Vac 전원 인가 시 스위치는 OFF 상태이어야 한다.

2) 전원 인가 후 스위치를 ON한다.

만일, 상기와 같이 했는데도, 반응이 없다면

3) 전원 스위치 OFF 및 220Vac 단락한 후 내부 캐패시터가 충분히 방전될 때 까지 (최대 1분)

4) 대기 후 다시 상기 순서대로 시도해 보시고,

이후에도 반응이 없다면, 의뢰서 작성 후 택배(방문) 접수 바랍니다.

1) 적용 배터리가 충전기에 맞는 것인지를 확인하십시오.

- ◇ 납축전지를 연결하여 사용하지 마십시오. 충전 전압 사양이 안 맞을 수 있습니다.
- ◇ 적용 리튬전지의 최대 충전 전압을 확인하여 배터리의 최대전압보다 충전기의 충전전압이 낮은 경우에만 사용이 가능합니다.
- ◇ 충전출력의 단자대에 +, - 를 구분하여 배터리 단자에 연결합니다.

2) 충전기의 작동 상태에 따라 아래와 같이 시그널 LED램프가 점등되니 적당한 조치를 취하십시오.

No	상태 종류	LED 표시	설명
1	대기 모드	녹색(●●~) 점멸 (1초 주기)	정상 대기 상태. 과방전 배터리 감지를 위한 펄스(2A) 출력 중.
2	배터리소생 모드	빨강, 녹색(●●~) 교차 점멸 (0.5초 주기)	과방전 차단된 보호회로 release를 위한 동작. (0V release 기능)
3	저전류 충전	주황(●) 점등	0V release 직후 저전압 구간에서의 셀 보호를 위한 저전류 충전 동작.
4	정상 충전중	빨강(●) 점등	CC (정전류) 충전 중
5	만충 대기중	녹색(●) 점등	만충 전압 도달하여 충전을 멈추고 대기
에러 표시	역결선 감지	주황(●●~) 점멸 (1초 주기)	극성 반대 결선 시 오류 신호
에러 표시	충전 정지	빨강(●●~) 점멸 (1초 주기)	<p><b>case1.</b> 빨강, 녹색 (●●~)이 1초 이상의 주기로 교차 점등하며, 동시에 <u>릴레이 반복 동작 소리 (딸깍딸깍)</u> 발생할 시</p> <p><b>case2.</b> 빨강, 녹색 (●●~)이 0.5초 주기로 교차 점등(배터리 소생모드)의 상태가 <u>40분 이상 지속될 시</u></p> <p><b>case3.</b> 주황(●) 점등 (저전류 충전)이 <u>40분 이상 지속될 시</u></p> <p>-&gt; 위의 case1~3이 발생시 비상정지. 정지 시 1초주기 빨강(●●~) 점멸로 바뀝니다.</p> <p><b>&lt;case1~3의 원인 및 해결방법&gt;</b> 과전류 차단 혹은 접촉 불량 발생한 것으로, 충전라인 점검 혹은 배터리 교체, 배터리 용량에 비하여 충전 전류가 과도한 상태인지 확인 필요.</p> <p><b>&lt;충전기 대기모드(녹색 점멸)로 복귀 방법&gt;</b> 배터리 분리 후 AC전원 OFF하고 LED 꺼짐 확인 후 5초 이상 대기 후 ON할 것.</p>